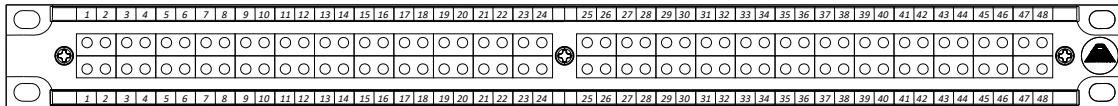


Datos Técnicos

PATCH PANEL

BANTAM

Conexión trasera por soldadura



Opción 1: Normalización por soldadura en PCB

Panel Bantam TL

Tie Lines: De fábrica

Normalizado: Unir pistas con soldadura siguiendo esquema

Semi-Normalizado Arriba:

Unir pistas con soldadura siguiendo esquema

Semi-Normalizado Abajo:

Unir pistas con soldadura siguiendo esquema



Panel Bantam N

Tie Lines: No posible

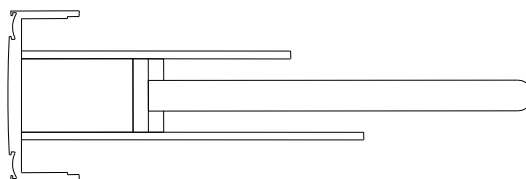
Normalizado: De fabrica

Semi-Normalizado Arriba:

Unir pistas con soldadura siguiendo esquema

Semi-Normalizado Abajo:

Unir pistas con soldadura siguiendo esquema



Datos Técnicos

PATCH PANEL

BANTAM

Conexión trasera por soldadura

Opción 2: Normalización por DIP

Panel Bantam DIP

Tie Lines: Configurar DIP siguiendo esquema.

Normalizado: Configurar DIP siguiendo esquema. (Configuración por defecto)

Semi-Normalizado Arriba: Configurar DIP siguiendo esquema.

Semi-Normalizado Abajo: Configurar DIP siguiendo esquema.



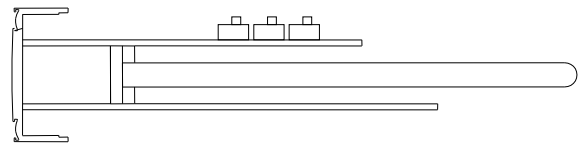
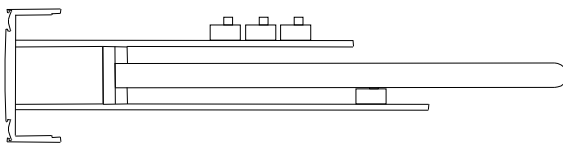
Panel Bantam N

Tie Lines: Configurar DIP siguiendo esquema.

Normalizado: Configurar DIP siguiendo esquema. (Configuración por defecto)

Semi-Normalizado Arriba: No es posible.

Semi-Normalizado Abajo: Configurar DIP siguiendo esquema.



Descripción

- Panel Frontal: se compone de 2 filas de 48 ó 2 filas de 24 conectores BANTAM en 1RU.
- Conexión **trasera por soldadura**.
- Normalización, Semi-Normalización y Tie Lines (si el tipo lo permite):
 - Por soldadura en **PCB**
 - Por **DIP** (1).
- (1) Un montaje u otro según preferencia.
- Permite una instalación limpia y duradera.
- Los conectores al ser cerrados son resistentes al polvo, la corrosión y la contaminación.
- Compatible con sistemas ANALÓGICOS Y DIGITALES.

Aplicación

Panel de Audio con conectores Bantam


Datos Técnicos

PATCH PANEL

BANTAM

Conexión trasera por soldadura

Características Físicas

Conector Bantam	Puente	DIP
<p>Encapsulado: Termoplástico UL94V-0.</p> <p>Resortes: Aleación de Cobre, plateado.</p> <p>Contactos: Aleación de Oro WEco#1.</p> <p>Norma: Cumple Norma ROHS</p>	<p>Encapsulado: Termoplástico UL94V-0.</p> <p>Contactos: Aleación Oro WEco#1.</p> <p>Norma: Cumple Norma ROHS</p>	<p>Base: Plástico de Ingeniería</p> <p>Cubierta: Plástico de Ingeniería</p> <p>Botón: Plástico de Ingeniería</p> <p>Terminal: Aleación de cobre. Chapado de Oro</p>
Circuito	Panel	
<p>Film: Electra SP-100. Revelado Chemplate.</p> <p>Solder Mask: Electra Fotosensible.</p> <p>Serigrafía: Sun chemical Fotosensible.</p> <p>Acabado: Lead free H.A.L.</p> <p>FR4 ISOLA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Espesor: 1.6 mm (Doble cara) - Material: Cobre 18 μ - Tolerancia: \pm 0.10 mm 	<p>Perfil Panel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aluminio Extrusionado - Aleación 6063 - Tratamiento T5 - Acabado Pintado: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Recubrimiento electroestático en polvo 100-150 μ ▪ Color: Negro mate texturado <p>Vista Perfil:</p>  <p>Etiqueta:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Polipropileno 100 μ - Color blanco <p>Varilla Sujeta-Cables:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Varilla 8 mm en Acero F1 calibrado - Acabado Pintura: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Recubrimiento electroestático en polvo 100-150 μ ▪ Color Negro Mate Texturado 	

Datos Técnicos

PATCH PANEL

BANTAM

Conexión trasera por soldadura

Características Eléctricas

Conector Bantam	Puente	Circuito
Voltaje Resistencia Dieléctrica: 500 V _{AC} Resistencia Contacto: Inicio = 20 m Ω , Final = 30 m Ω	Voltaje Resistencia Dieléctrica: 500 V _{AC} Resistencia Contacto (Máx.): 50 m Ω	Máquina: New System Tipo: Flying Probe Resultado: 100%

DIP

Vida Eléctrica:

2000 ciclos por switch

Voltaje Nominal (No switch):

50 V_{DC}

Voltaje Nominal (Switch):

24 V_{DC}

Corriente Nominal (No switch):

100 mA

Corriente Nominal (Switch):

25 mA

Resistencia de Contacto:

- Inicio (Antes Test): 50 m Ω Máx.
- Final (Después Test durabilidad): 100 m Ω Máx

Resistencia de Aislamiento (500 V_{DC}):

100 M Ω

Rigidez Dieléctrica:

500 V_{AC} /1 min.

Datos Técnicos

PATCH PANEL

BANTAM

Conexión trasera por soldadura

Características Mecánicas

Conector Bantam

Shock:
MIL-STD 303 *método 313*

Vibración:
MIL-STD 202 *método 201*

Fuerza de Inserción:
3.5 Kg Máx. (31.14 N)

Fuerza de Resistencia:
0.8 Kg Mín. (6.67 N)

Vida:
10.000 ciclos

DIP

Fuerza de Trabajo:
0.8 Kg Máx.

Temperatura de trabajo:
-25°/+ 80° C

Temperatura de Almacenamiento:
-45°/+ 90° C

Características Ambientales

Conector Bantam

Temperatura:
-55°/+85°C (sin operar)

Shock Térmico:
MIL-STD 202 *método 107*

SAL:
MIL-STD 202 *método 101*

Humedad:
MIL-STD 202 *método 106 (menos pasos 7Ay 7B)*

Puente

Temperatura Operativa:
0°/+85 °C

Temperatura de Almacenamiento:
-20°/+70 °C

Datos Técnicos

PATCH PANEL

BANTAM

Conexión trasera por soldadura



Web: www.pinanson.com
@: pinanson@pinanson.com

PINANSON S.L
Avda. Constitución, 40. Mondéjar (Guadalajara). ESPAÑA.
Teléfono: +34 949 385 444 · Fax: +34 949 385 643

Revisión: Diciembre 2017

Por los posibles cambios debido a las continuas mejoras en sus productos, Pinanson S.L. se reserva el derecho a cambiar los datos mostrados en el presente documento sin previo aviso. Los datos aquí expuestos corresponden a la fecha de revisión indicada.